

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Finition de retouche deux composants à adhérence directe .

## UTILISATION

Utilisé pour la protection par adhérence directe de tout type de rivets et boutons utilisés dans l'assemblage de structures aéronautiques .

## CARACTERISTIQUES

Rapport de mélange	Base	: 4125/2047	2 Vol.
	Durcisseur	: 0613/9000	1 Vol.
	Diluant	: 0580/9000	Eventuellement
Durée de vie en pot	8 heures après mélange		
Durée d'utilisation	4 Heures après mélange		
Consistance à l'application	60 à 65" AFNOR 2.5 à 23°C ( brosse ) 50 à 55" AFNOR 2.5 à 23°C ( pistolet ) avec 1 V de diluant		
Séchage air	déterminé à 23°C ± 1°C - 55 % RH ± 5% humidité relative		

Sec au toucher 10 à 15 minutes	Manipulable 30 à 40 minutes	Masquable 1 à 2 H	Polymérisation 7 jours
-----------------------------------	--------------------------------	----------------------	---------------------------

Temps de recouvrement                      Minimum 30 minutes  
Maximum 72 H

Epaisseur du film sec                      20 à 25 microns

Point éclair (méthode Abel Pensky)	Base	: 4125/2047	5°C
	Durcisseur	: 0613/9000	20°C
	Diluant	: 0580/9000	5°C

## HOMOLOGATIONS - AGREMENTS

AV051/ 3F AEROSPATIALE : PQ10050  
JUN 96

## PERFORMANCES ET LIMITES

Péremption	Base	4125/2047	2 ans
	Durcisseur	0613/9000	2 ans
	Diluant	0580/9000	sans

Stockage            Entre 5 et 30°C

## PREPARATION DE SURFACE

LA FINITION GRIS BAC 707 est applicable sur tout type de rivets ( alliage d'aluminium, titane, rivets SL, etc...) boulons et vis, après un simple dégraissage au scotchbrite imbibé de méthyléthylcétone.

## MODE D'APPLICATION ET PRECAUTION D'EMPLOI

Application pneumatique            Buse  $\varnothing$  15/10 mm - pression d'alimentation 3 à 5 bars

Brosse

Précaution d'emploi

se conformer aux précautions d'usage pour la pulvérisation des peintures -  
masques, ventilation, gants.

Contact avec la peau : laver à l'eau et au savon

Contact avec les yeux : laver abondamment à l'eau et consulter un  
médecin.

AV051/3F  
JUN 96